#### ⑫ 実 用 新 案 公 報 (Y 2) 昭 57-11966

⑤Int.Cl.³

識別記号

庁内整理番号

昭和 57年(1982)3月9日 2000公告

B 65 H 23/02 27/00 6818-3 F 6818-3 F

(全3頁)

# **タ**エキスパンダー・ロール

@実 昭 54-122617 顧

願 昭54(1979)9月4日 22出

開 昭 56-40140

③昭 56(1981)4 月 14 日

79考 関場 純 者

公

枚方市大字藤坂 1081 番地の 2

顋 人 山内ゴム工業株式会社 创出 枚方市招提田近2丁目7番地

人 弁理士 岸本 守一 外2名 70代 理

## 匈実用新案登録請求の範囲

- (1) 中空ゴム・ロール 2が両端固定軸 1 にその両 端部2A,2Bに球面または調心形軸受10, 10を介して回転可能に被せ嵌められ、この軸 受10,10の外レースまたは球面座環9,9 の軸心が前記固定軸 1 に対して任意に傾斜可能 に構成せられているエキスパンダー・ロール。
- (2) 中空ゴム・ロール2の少なくとも中央部分が 20 軸受3を介して固定軸1に支承されている実用 新案登録請求の範囲第1項に記載のエキスパン ダー・ロールの

### 考案の詳細な説明

との考案は、紙、合成樹脂フイルム等の被処理 25 物の拡幅あるいはシワ伸ばしなどに使用されるエ キスパンダー・ロールに関する。

従来、この種ロールとしてカープのロールが知 られているが、被処理物が蛇行して片方に流れ、 これの修正をする必要があり、かつ中央部分にか かる過剰張力によつて歪が生じ、均一を拡幅ある いはシワ伸ばしができないという問題があつた。 そとで、これらの問題を解決すべく、数本の特殊 ゴム帯を回転および傾斜可能な2つのリング間に ー・ロールが提案せられている。ところが、この 特殊ゴム帯製エキスパンダー・ロールは、各ゴム

帯間に間隙があり、かつ各ゴム帯はその伸びが遠 心力の作用の差に起因して不均一となつて波打ち 現象が生起し、被処理物もゴム帯に追従して複雑 な波打ちを生ずる。また被処理物の拡幅作用は各 ゴム帯により階段状に行なわれる結果、円滑で均 一な拡幅ができず、被処理物に幅方向の力が急激 に作用して悪影響を与える欠点がある。さらに、 ゴム帯の製作および取付け誤差、経年変化などに よりエキスパンダー・ロール外周表面が凹凸状に 10 なり易く、適正で均一な拡幅効果が期待できない ほどの問題があつた。

との考案の目的は、上記に鑑みてなされたもの で、その特徴とするところは、中空ゴム・ロール が両端固定軸にその両端部に球面または調心形軸 15 受を介して回転可能に被せ嵌められ、この軸受の 外レースまたは球面座環の軸心が前記固定軸に対 して任意に傾斜可能に構成せられた点にあり、伸 び縮みが円周上で連続的に変化し、被処理物の拡 幅作用を円滑ならしめることにある。

以下、との考案の実施例を図面に基づいて詳細 に説明する。

図面において、1は固定軸で、その両端は軸受 台等(図示省略)に固定される。 2は中空ゴム・ ロールで、その内径は固定軸1の外径よりも大き くせられ、固定軸1の中央部に被せ嵌められ、か つ中空ゴム・ロール2の中央部はポール・ペアリ ングるにより支承されている。 なか中空ゴム・ロ ール2とポール・ペアリング3の間にはリング状 の軸受ケース4が介装せられ、ポール・ペアリン 30 グ3は固定リング5により位置決め固定されてい る。中空ゴム・ロール2の両端部2A,2Bの開 口には、段付きの中空ゴム・ロール装着筒6の小 径部 6 Aがそれぞれ嵌め入れられ、両端外周に被 せ嵌められたロール止めリングでによつて中空ゴ 円筒を形成するように取付けてなるエキスパンダ 35 ム・ロール2を締めつけるとともに複数個のポル ト等8により連結されている。

中空ゴム・ロール装着筒 6は、その大径部 6 B

4

の内周面に調心形軸受10が嵌着され、とれによ つて固定軸1に支承されている。この軸受10は、 内周面が凹状球面9Aとせられた球面座環9と、 外周面が凸状球面11Aとせられ前記凹状球面 9 Aに嵌め合わされた外レース11を有する固定 軸1に嵌められたポール・ペアリング10Aとか らなつており、球面座環9の軸心が固定軸1に対 して傾斜可能とせられ、かつポール・ペアリング 10 Aは止めリング12によつて固定軸1に位置 決め固定されている。さらに、中空ゴム・ロール 装着筒 6 の大径部 6 B内周面の外端側には、固定 軸1の外間に所定の間隙をもつて嵌められた大径 フランジ13A付連結筒13の大径フランジ13A が嵌入せられてポルト1 4等によりそれぞれ固定 されている。との連結筒 1 3 の小径部 1 3 B外周 面にはそれぞれポール・ペアリング15が嵌接さ れており、ポール・ペアリング・ケース15Aの 固定軸1外端側には傾動リング16がそれぞれ連 結されている。前記固定軸1の両端部には、傾動 リング16のそれぞれ外側に位置して、傾動リン グ16を傾動調整させるための複数本の傾斜調整 ねじ棒17が取付けられる固定円板18が固着さ れている。この固定円板18には放射方向に長く せられたねじ梅貫通長孔19が複数個設けられて いる。前記傾動リング16にはねじ棒貫通長孔 19に対応してねじ孔20が設けられ、このねじ 孔20にはそれぞれ傾斜調整ねじ棒17がねじ込 み固定されている。そして傾斜調整ねじ棒17の 固定円板18から固定軸1外端側に突出した部分 には傾斜調整・固定ナット21がそれぞれねじ嵌 められている。

つぎに、この考案のエキスパンダー・ロールの 作用について説明する。

( (

まず、第1図に示されているように組立てられたエキスパンダー・ロールを被処理物の処理ラインに配置して軸受台(図示せず)に固定軸1の両端を固定する。との状態で中空ゴム・ロール2を回転させると、その伸縮は生起しない。そこで、傾斜調整・固定ナント21のうち図面の下側に位置しているもの、すなわち被処理物の流れ方向(図中矢印で示す)の下流側にある左右両端の調整固定ナント21を同じ量だけねじ込んで、固定軸1の両端外方に傾動リング16を同じ角度傾斜させてボール・ペアリング15、ペアリング・ケ

ース15A、連結筒13、中空ゴム・ロール装着筒 6 および球 面座環 9 を共に傾斜させて第2図に示されている状態にする。

とのようにして、中空ゴム・ロール2を回転さ せると、中空ゴム・ロール装着筒 6、球面座環 9、 連結筒13は共に固定軸1の軸心に対して傾斜し た球面座環 9の中心軸線のまわりに回転し、した がつて、中空ゴム・ロール2は上側(被加工物入 側)で軸方向に縮み、下側(被加工物出側)で軸 10 方向に伸び、1回転で1サイクルの伸び縮みが連 続して均一にかつ円滑に行なわれる。他方固定軸 1、ポール・ペアリング15の外レース、ペアリ ング・ケース15 A、傾動リング16、傾斜調整 ねじ棒17、固定円板18は静止しており、これ 15 らは傾動リング16等を傾斜させないときも同じ である。この状態における中空ゴム・ロール2の 変化を全体から見ると、その一方(第2図の上側) は常に縮んでおり、他方(第2図の下側)は常に 伸びているととになる。

20 そこで、被処理物たとえば紙、布、フィルム等を第2図に矢印で示す方向に移動させて所定角度だけ中空ゴム・ロール2の外周面に接触させると、被処理物は中空ゴム・ロール2との接触摩擦力によつて、中空ゴム・ロール2の伸びと同じだけ均25 等に伸ばされて拡幅せられ、あるいはシワなどが伸ばされる。

そして、被処理物の拡幅量を変えるときは、左右両端の傾斜調整ねじ棒17にねじ嵌めてあるナット21をそれぞれ同量一回転させて、左右の傾動リング16の固定軸1に対する傾斜角を変化させればよい。

なお、前記ポール・ペアリング15および球面 座環9の組み合わせに代えて、球面軸受を使用す ることができ、他の調心軸受を採用してもよい。

35 また、ポール・ペアリング 3は、これを省略することができ、さらには、複数個を所定の間隔で設けてもよいが、その 1 つはゴム・ロールの中央部分に配置せられる。リング状の軸受ケース 4は軸方向長さをできるだけ短かくすることによつて、40 これと中空ゴム・ロール 2 内周面との摩擦抵抗を少なくした方が好ましい。

前記中空ゴム・ロール2には、回転に伴なり遠 心力によつて、ロール外周方向に膨れるのを防止 するために、ゴム・ロール2内部に補強部材たと

えば椒維(糸・網・布状体など)、金属線材など を補強部材としてスパイラル状に巻回することが 好ましい。

さらに、この考案における球面座環りまたは外 レースの傾斜操作機構は、本実施例に限定される ものではないこと勿論である。

との考案は、上述のように、中空ゴム・ロール 2 が、両端固定軸1 にその両端部2A,2Bに球 面または調心形軸受10を介して回転可能に被せ 記憶定軸1に対して任意に傾斜可能に構成されて いるので、中空ゴム・ロールの伸縮変化が連続的 かつ均一でしかも円滑で、波打ちや段状変化がな く、したがつて被処理物の拡幅を均一にかつ円滑 に行なわしめりるとともに被処理物に急激な力が 15 作用しないので損傷を与えるおそれがなく、構造 が簡単であるから安価に得られ、故障がないうえ 長寿命であつて、傾斜調整による拡幅量の変更が 極めて容易でしかも確実である。

さらに中空ゴム・ロール2の軸方向の少なくと もに中央部分に軸受を設けて固定軸に支承せしめ てあるので、中空ゴム・ロール 2の撓み変形を防 止して、被処理物の張力が大きい場合にも均一な 伸縮を安定して行なわしめかつ波打ち等のない円 滑な拡幅・展張を可能ならしめうる。

# 図面の簡単な説明

図面はこの考案の一実施例を示すもので、第1 図は球面座環 9 の軸心が固定軸 1 に対して傾斜せ 嵌められ、との軸受10の球面座乗9の軸心が前 10 られていない状態を示す一部破断平面図、第2図 は球面座現りの軸心が固定軸1に対して傾斜せら れた状態を示す一部破断平面図である。

> 1…固定軸、2…中空ゴム・ロール、2 A, 2 B…両端部、3…軸受(ボール・ペアリング)、 6…中空ゴム・ロール装着筒、9…球面座環、 10…球面、または調心形軸受、13…連結筒、 15…ポール・ペアリング、16…傾動リング、 17…傾斜調整ねじ棒、18…固定円板、19… 長孔、21…傾斜調整・固定ナット。

